

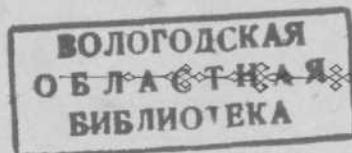
РУССКИЙ ЛѢСЪ.

СОСТАВИЛЪ

Θ. К. АРНОЛЬДЪ.

Томъ II-й, часть 2-я.

Съ 425 гравюрами.



Издание А. Ф. МАРКА.

С.-ПЕТЕРБУРГЪ.

634.9
A 84

45

Дозволено цензурою. СПБ. 21 апреля 1899 г.



Типогр. А. Ф. МАРКСА, Ср. Подъял., № 1.



Предисловіе

ко второй части II тома „Русского лѣса“.

Выпущская изъ печати 3 августа 1898 года вторымъ изданіемъ начало II тома «Русского лѣса», я въ предисловіи объяснилъ уже какъ поводъ, вызвавшій значительныя дополненія, такъ и необходимость разбить II томъ на 2 части. Являющаяся нынѣ книга и составляетъ 2-ю часть II тома «Русского лѣса», а по содержанію своему она обнимаетъ ту отрасль лѣсоземельственныхъ знаній, которую принято называть *лѣсной технологіей*. Составляя специальную часть общей технологіи, излагающей пріемы превращенія сырыхъ матеріаловъ въ товары, лѣсная технологія учитъ способамъ переработки лѣса въ лѣсные матеріалы, готовыя издѣлія и конечные продукты. При такомъ широкомъ определеніи предмета лѣсной технологіи, въ нее, очевидно, должны быть включены и знанія, составляющія предметъ специального курса, а именно механической и химической *технологіи дерева*. Но, при общности предмета изученія, отношеніе къ этому предмету въ той и другой наукѣ неодинаково. Въ то время, какъ для специалиста технologа при изученіи древообрабатывающихъ производствъ на первомъ планѣ стоитъ самый механизмъ производства, детали употребляемыхъ конструкцій или химизмъ совершающихся процессовъ, для лицъ лѣсной специальности главное вниманіе сосредоточивается на природѣ дерева, на требуемыхъ отъ него качествахъ для пригодности къ той или другой переработкѣ, на совершающихся въ деревѣ измѣненіяхъ при различныхъ способахъ превращенія его въ товаръ. Указанная разница въ точкѣ зреінія на предметъ опредѣляетъ и характеръ самого изложенія настоящаго сочиненія. Хотя специалисту-лѣсоводу или лѣсному хозяину не приходится самому ни проектировать заводы по обработкѣ дерева, ни задумываться надъ усовершенствова-

ваніями въ машинахъ, печахъ, аппаратахъ и т. п., но для осмысленного хозяйствованія въ лѣсахъ, а главнымъ образомъ для наивыгоднѣйшаго использованія лѣсныхъ богатствъ, эти лица должны быть ознакомлены съ пріемами обработки дерева. Возьмемъ ли мы самая отдаленная отъ лѣсной специальности производства, какъ, напр.: производство целлюлозы, дубильныхъ экстрактовъ—успѣхъ и выгодность этихъ производствъ имѣютъ начало еще въ лѣсу, когда умѣлымъ выращиваніемъ соотвѣтственныхъ породъ получаются наиболѣе пригодный для дѣла материалъ; съ другой стороны движеніе въ техникѣ означенныхъ производствъ можетъ дать совершенно иное направление хозяйству въ лѣсу, выдвиняя потребность въ такихъ качествахъ материала, которыхъ ранѣе были безразличны. Пониманіе же того, какъ при современныхъ успѣхахъ древообрабатывающей техники выгоднѣе эксплуатировать лѣсъ, а также и контроль устроеннаго предпріятія, не могутъ быть доступными хозяину безъ общаго знакомства съ существующими специальными пріемами переработки дерева.

Практическій характеръ настоящаго сочиненія выдвигаетъ и другую задачу въ изложениі руководства по лѣсной технології. Въ странѣ, недавно вступившей на путь промышленного развитія, нужда въ техническихъ знаніяхъ не одинаково напряженна по отношенію къ различнымъ сторонамъ лѣсопромышленного дѣла. Нѣкоторыя изъ лѣсотехническихъ производствъ, составляя исконное давнишнее занятіе населенія, прочно основались въ странѣ, другія только-что начинаютъ возникать, а иные не имѣютъ даже примѣра попытки. Вслѣдствіе этого естественно при изложениі лѣсной технології обратить вниманіе на болѣе подробное ознакомленіе читателей съ тѣми производствами, развить или привить которыхъ въ Россіи составляетъ своеевременную задачу. Съ другой стороны, при изложениі практического руководства нельзя не считаться съ хозяйственными, экономическими условіями данной отрасли промышленности. Въ этомъ отношеній главенствующее значеніе имѣютъ условія сбыта лѣса. Эти послѣднія представляются весьма разнообразными, смотря по мѣстности, въ какой находится лѣсная дача. Если лѣсъ близокъ къ крупному рынку или къ центрамъ густого народонаселенія, где сильно развита всякаго рода промышленная дѣятельность, или если существуютъ удобные пути для доставки лѣса къ мѣстамъ сбыта, тамъ лѣсъ и въ первоначальной его обдѣлкѣ найдетъ покупателей и лѣсному хозяину не представится надобности заниматься дальнѣйшей переработкой заготовленного имъ простѣйшаго лѣсного товара. Но коль скоро лѣсная дача удалена отъ крупныхъ рынковъ и расположена въ мѣстности съ малоразвитою фабрично-заводской промышленностью и притомъ еще нѣть удобныхъ путей для перевозки громоздкаго лѣсного товара, тогда выступаетъ необходимость уменьшить тяжесть груза отдѣленіемъ

отъ него въ самомъ лѣсу тѣхъ частей, которыя впослѣдствіи, при дальнѣйшей обработкѣ въ мѣстахъ употребленія, составлять отбросъ; въ этихъ случаяхъ обтеска, расколка и распиловка круглаго лѣса въ брусья, шпалы, клепку и т. п. становится неизбѣжными въ мѣстахъ заготовленія лѣсного товара. Могутъ встрѣчаться и такія мѣстности, изъ которыхъ вывозка тяжеловѣсныхъ лѣсныхъ материаловъ или отбросовъ древесины вовсе не окупается, такъ что сбыть лѣса становится возможнымъ лишь послѣ переработки его въ товаръ меньшаго объема и вѣса, напр.: пережогомъ въ уголь, извлечениемъ изъ стволовъ деревъ и пней смолы, сухой перегонкой древесины для получения скимида, уксусной кислоты, метилового алкоголя, переработкой лѣса въ древесную массу, целлюлозу и т. п. Конечно, въ странахъ, гдѣ среди населенія сильно развита коммерческая предпримчивость и техническія знанія, тамъ найдутся и непричастные къ лѣсовладѣнію люди, которые устроятъ вблизи лѣсовъ заводы и фабрики для болѣе сложной переработки лѣса, но въ странѣ малонаселенной, съ народомъ малообразованнымъ и при нуждѣ въ свободныхъ капиталахъ трудно найти предпринимателей на дѣло новое или незнакомое, и если иное производство и водворяется, то лишь въ видѣ кустарного, безъ широкаго знакомства съ совершенными способами работы и въ размѣрахъ, недостаточно обеспечивающихъ лѣсовладѣльца въ сбыте лѣсныхъ материаловъ. При такихъ обстоятельствахъ возвышение лѣсного дохода можетъ быть достигнуто или начатіемъ на счетъ самого владѣльца переработки лѣса въ товаръ, болѣе цѣнныи и окупавшій дальную перевозку, или наученіемъ мелкихъ предпринимателей и руководительствомъ ихъ въ первыхъ же опытахъ примѣненія совершенныхъ способовъ работы. Въ томъ и другомъ случаѣ лѣсохозяину требуется общее знакомство съ техникою вводимыхъ производствъ, независимо отъ приглашенія специалистовъ.

Въ условіяхъ сбыта лѣса весьма важное значеніе имѣютъ средства передвиженія товара къ мѣстамъ, представляющимъ сами по себѣ рынки, или же соединенные съ ними путями общественнаго пользованія. Свѣдѣнія по этому предмету, строго говоря, не входятъ въ задачи технологіи, но безъ нихъ не могутъ обойтись лица, занятые лѣснымъ дѣломъ. Они должны знать, какимъ удобнымъ и выгоднымъ способомъ производится передвиженіе лѣсного товара, какъ устраиваются лѣсовозныя дороги, какие давать имъ уклоны, какъ укладывать перевозимый товаръ, какими средствами достигаются удобства сплава, какое устройство имѣютъ плоты, запани и т. д. Эти знанія необходимы занимающемся лѣснымъ дѣломъ для соображенія и расчетовъ при эксплуатации лѣсовъ, удаленныхъ отъ рынковъ, отъ шоссейныхъ, желѣзныхъ и водныхъ путей и мѣстный сбытъ которыхъ ограниченъ или же невыгоденъ.

Гакъ я смотрѣль на задачи 2-й части II тома «Русскаго лѣса» и сообразно съ этимъ выработана мною программа книги и редактированъ текстъ ея. Составленіе же отдельныхъ частей книги приняли и исполнили по моему приглашенію мои молодые друзья, лѣсоводы Л. И. Яшновъ и Н. С. Нестеровъ и инженеръ-технологъ Н. А. Филипповъ, причемъ I, II, V и VI главы написаны Н. А. Филипповымъ, III, IV, VII главы и о фаутахъ древесины—Л. И. Яшновымъ, о производствѣ мочальныхъ товаровъ, древесной шерсти и обѣ американскомъ способѣ подсочки сосны—Н. С. Нестеровымъ. Означеннымъ лицамъ я сердечно благодаренъ за ихъ сотрудничество со мною.

Ѳ. Арнольдъ.

27 марта 1899 г.



ОГЛАВЛЕНИЕ.

Стр.

Глава I. Технические свойства дерева

1

Определение и разделение техническихъ свойствъ (1).

Физические свойства дерева (2). Удѣльный вѣсъ твердаго древесинаго вещества (2) и непосредственный удѣльный вѣсъ древесины (3). Влияние на величину уд. вѣса присутствія въ древесинѣ влаги. Таблица влажности дерева въ свѣжесрубленномъ и воздушно-сухомъ состояніи (4) и колебание ея въ зависимости отъ времени года, въ которое произведена рубка лѣса (4). Потери влажности при сушеніи (6). Зависимость величины уд. вѣса отъ анатомического строенія древесины (7), условій роста дерева (8). Абсолютный удѣльный вѣсъ древесины (9). Цвѣтъ (9), блескъ, текстура (10) и прозрачность древесины (11). Теплопроводность, теплоемкость, электропроводность, звукопроводность древесины и способность ея усиливать звукъ (11).

Механические свойства дерева (12). Характеристика виѣшнихъ силъ (12).

Понятіе о временномъ сопротивлении и обѣ упругости (13). Сопротивление дерева растяженію вдоль (14) и поперекъ волоконъ (15). Таблица Нердлингера (16). Расколимость дерева (18). Сопротивление дерева сжатію (19), сдвигу (20), излому (21) и кручению (22). Твердость древесины (23).

Химические свойства дерева (24). Элементарный составъ древесины (24) и входящія въ нее соединенія: целлюлоза, лигнинъ (26) и измѣненіе ихъ подъ влияніемъ химическихъ дѣятелей (27). Бѣлковыя вещества, углеводы, жиры и пр., входящіе въ составъ древесины (28). Количество минеральныхъ веществъ въ различныхъ породахъ (29) и въ разныхъ частяхъ дерева (30). Теплопроизводительная способность дерева (32). Опытная определенія теплопроизводительной способности (33). Удѣльная теплотворная способность (34). Зависимость

теплотворной способности дерева отъ его влажности (34) и другихъ условий (36). Жаропроизводительность (37) и лучепропускательная способность древесного топлива (38). Практическое определение качества дровъ (38).

Глава II. Фауты древесины. Усушка, разбуханіе и ихъ вліяніе на формоизмѣненіе дерева. Прочность дерева. Увеличение срока службы дерева 40
Чтѣ разумѣютъ подъ фаутами древесины. Техническое значеніе фаутовъ (40).

A. Группа фаутовъ здоровой древесины (41). Щели и трещины, сердцевинные трещины, метикъ (41—42). Морозобоины (43—44). Отглупъ (45—46). Трещины отъ усыханія (46). Косослой (46—47). Свилеватость (47). Капы, наплывы, наросты (47—48). Суковатость. Жильевые и отмершіе сучья (48). Вростаніе сучьевъ, заросшій сукъ, пасынокъ (49—51). Кренъ (51—52). Водослой (53).

B. Группа фаутовъ, выражающихся болѣзнью (гнилью) древесныхъ волоконъ (53). Процессъ гиенія древесины. Техническое значеніе гнили. Причины, вызывающія гиеніе (54). *Гниль, образующаяся безъ содѣстїя грибковъ* (55). Бурая гниль отъ пораженія дерева, напенная гниль (55). Гниль отъ затесокъ (56). Типичскія формы распространенія бурой гнили (57). Гниль отъ заросшаго мертваго сука (58). Корневая гниль или смерть корней отъ удушья (58—59). *Гниль древесины, вызываемая грибками:* а) Гниль на растущихъ деревьяхъ (59). Гниль отъ *Trametes radiciperda* (59). Гниль отъ *Trametes pini*, красная гниль отъ губки (60). Сухая красная гниль отъ *Polyporus vaporarius* и *Polyporus schweinitzii* (61). Бѣлая гниль у ели отъ *Polyporus borealis* (62). Красная гниль дуба отъ *Polyporus sulphureus* (62). Бѣлая гниль дуба отъ *Polyporus dryadeus* и *Telephora perdit* (63). Гниль на березѣ и осинѣ (63). б) Гниль на заготовленныхъ лѣсныхъ материалахъ (63). Краснополосица (64). Гниль отъ половогого гриба *Merulius lacrimans* (64). Синева древесины (65).

Усушка, разбуханіе и ихъ вліяніе на формоизмѣненіе дерева. Определеніе величины усыханія дерева (65). Дѣленіе породъ по степени усыханія (66). Таблица величины усыханія дерева въ разныхъ направленияхъ (67—68). Разбуханіе древесины (69). Растрескиваніе (70) и коробленіе дерева (72).

Прочность дерева. Понятіе о прочности дерева и вліяніе на нее различныхъ обстоятельствъ (73): обращенія съ лѣсомъ послѣ повалки (75), условій употребленія дерева (75). Классификація древесныхъ породъ и прочности (77).

Увеличение срока службы дерева. Конструктивные пріемы (78). Сушеніе (81). Сушка на кориѣ (81). Естественная сушка (82). Склады лѣса (82). Навѣсы и магазины (83). Искусственная сушка лѣса (84).

Сушильни съ огневымъ нагрѣвомъ (85). Сушильня для дровъ (85). Сушильня при вагонныхъ мастерскихъ во Франціи (87). Сушильня для строевого лѣса (88). Сушильня Guilloue'a (91). Сушильни съ паровымъ нагрѣвомъ (92). Сушильня при двинской артиллерийской мастерской (92). Американская сушильня (98). Сушильня Sturtevant'a (91), Andrews'a (95). Сравненіе работы различныхъ сушилень (96). Контроль хода просушки лѣса (97). Консервированіе дерева (98). Выщедачивание холодной и горячей водой (99). Пропариваніе дерева. Обутгливаніе (99) и вулканизація дерева (100). Пропитываніе растворами антисептиковъ (100): сулемой (100), мѣднымъ купоросомъ (101), хлористымъ цинкомъ (101) и креозотными маслами (101). Ап-параты для пропитки дерева (102): ящикъ для вымачивания, аппарата Бушери (103), аппаратъ для пневматического способа (105). Сравненіе стойности пропитки по различнымъ способамъ (106).

Прибавленіе къ главѣ II (584).

Глава III. Орудія и способы валки и заготовки лѣса 108

А. Орудія и машины. Лѣсорубочные топоры и колуны (108—109).

Поперечные пилы (110—111); работа и производительность пилы (112); форма зубцовъ (113). Лѣсопильные станки (115). Клины (116). Взрывочные винты (118). Орудія для корчевки: лопата, мотыга, корчевальный топоръ, кирка, вертѣлка, домкратъ (119). Корчевальный машинъ (120). Нассаускій древоваръ (120). Швейцарскій древоваръ (120—121). Корчевальная машина Гауке (122—123).

Б. Валка лѣса съ корнями и безъ корней (124—125). Валка дерева, съ корня топоромъ (126), пилой (127), топоромъ и пилой (128). Валка дерева съ корнями (128). Правила валки лѣса (129 и 131). Снарядъ Ценфунда для валізанія на деревья (130). Въ какое время слѣдуетъ валить лѣсъ (131—132).

В. Заготовка лѣса (132). Общий порядокъ заготовки лѣса на разрабатываемой лѣсосѣкѣ (132—135). Передвиженіе лѣсныхъ материаловъ на лѣсосѣкѣ (136). Складка лѣсныхъ материаловъ на лѣсосѣкѣ (137). Складка бревенъ, жердей (137). Кладка дровъ (138—141). Кладка хвороста; вязка его въ пучки (142—143). Очистка лѣсосѣкѣ отъ остатковъ заготовки (144). Нумерация и клейменіе заготовленныхъ лѣсныхъ материаловъ (145). Дальнѣйшая разработка лѣсного материала (146). Обтеска бревенъ въ брусья (146). Заготовка клепки (147—151).

Приложеніе къ III главѣ (151). Урочныя данныя о количествѣ рабочихъ, необходимыхъ для заготовки дровъ (152), для заготовки бревенъ (152—153), для заготовки брусьевъ (154), для заготовки мелкаго лѣса (155), для корчеванія пней (156). Таблица, показывающая наибольшую толщину и ширину острокантаго бруса, какой можетъ быть вытесанъ изъ бревна данной толщины (157). Примѣненіе этой таблицы для брусьевъ съ тупымъ кантомъ (158).

Глава IV. Сортименты лѣса 159

А. Дровянной лѣсъ. Основанія для сортировки дровъ (159). Сорти-

ровка дровъ по толщинѣ и длини (160). Учетъ дровъ. Складочныи мѣры, употребительныя въ различныхъ мѣстностяхъ (162). Сортировка дровъ по степени здоровья и сухости древесины (164). Значеніе и важность сортировки дровъ въ хозяйствѣ (165).

Б. Дѣловой лѣсъ. Подраздѣленія дѣлового лѣса (165—166).

I. Круглый и брусовыи лѣсы. Бревна (166). Необходимыя качества строевыхъ бревенъ, фасонъ ихъ заготовки (166 и 167). Размѣры строевыхъ бревенъ и сортировка ихъ на главнѣйшихъ внутреннихъ рынкахъ (167). Размѣры и сортировка корабельного круглаго лѣса (170). Сорта бревенъ, вывозимыхъ за границу (171 — 173). Подѣлочные крижи (173). Корабельный подѣлочный лѣсъ (173). Подѣлочные крижи для экипажнаго дѣла (173). Подѣлочные крижи въ машинномъ дѣлѣ (174). Подѣлочные крижи, употребляемыя на разныи мелкія издѣлія (174—175). Подѣлочные крижи, идущіе за границу (175). Тонкій строевой и подѣлочный лѣсъ: жерди, колыа, дрючекъ, шахтовыи подпорки, подѣлочный хворость (176). Брусовыи лѣсы (177). Двухграницы брусы (178). Трехграницы брусы, ванчесы (179). Четырехграницы брусы (180). Корабельные брусы (182). Брусы, употребляемыя въ артиллерийскомъ и желѣзнодорожномъ дѣлѣ (185). Заграничные сорта четырехграницы брусы (185—190). Англійскіе и голландскіе брусы. Плансоны (186). Сортировка и браковка экспортныхъ брусы (187—188). Учетъ ихъ (188—190). Шпалы, употребляемыя на русскихъ желѣзныхъ дорогахъ (190). Сорта шпалъ, вывозимые за границу, шлиперы (192).

II. Пильный товаръ (195). Главныя основанія сортировки досокъ (195—196). Сорта досокъ на главныхъ внутреннихъ рынкахъ (196). Нѣкоторыи отдѣльныи типичныи сорта досокъ (200). Столлярныи доски (200—201). Пиленыи бочарный лѣсъ (201). Учетъ досокъ во внутренней торговлѣ (201—202). Сорта досокъ, вывозимыхъ за границу, браковка ихъ и учетъ (202—206).

III. Колотый лѣсъ (206). Бочарный лѣсъ, сорта клепки (207). Сорта экспортной клепки (209). Щепной товаръ: гонть, кровельная дрань, штукатурнаа дрань, издѣльная дрань (213); финляндская стружка, строганныя ленты, древесная шерсть (214).

Приложеніе къ главѣ IV. Таблица, показывающая, сколько погонныхъ футовъ доски причитается на 1 стандартную дюжину (214). Таблица, показывающая число штукъ пивной клепки въ одномъ лаштѣ (215).

Глава V. Механическая обработка дерева 216
Виды рѣзанія дерева (216).

Распиловка лѣса (219). Форма зубцовъ для продольной и поперечной распиловки (220). Форма зубцовъ у круглыхъ пиль (222). Вставные зубцы (223). Толщина полотенца пилы (224). Отточка и разводъ пиль (225). Расклепываніе концовъ зубьевъ (227). Ручная распиловка лѣса (227). Лѣсопильные станки (229). *Станки съ прямymi пилами*

лами, имѣющими возвратное движение (229). Лѣсопильный станок съ телѣжками (229). Лѣсопильный станок съ платформою (232). Разные лѣсопильные станки: двойной шведскій станокъ (234), лѣсопильный станокъ съ верхнимъ приводомъ, станокъ прямого дѣйствія (234), переносный лѣсопильный станокъ, двойной станокъ Frazer'a (235). Пилы для механическаго пиленія (235). Работа лѣсопильныхъ станковъ (236) и потребная для лѣсопиленія сила (238). Горизонтальный лѣсопильный станокъ (241). Станки съ круглыми пилами (245). Станки для продольнаго распила: для шпаль (246), для обрѣзанія кромокъ досокъ (246). Поперечныя круглыя пилы (247): для брусьевъ (247), малярниковая (248), американскій триммеръ (249). Работа круглыхъ пиль (249). Станки съ ленточными пилами (250). Подвиганіе дерева къ пилѣ (254). Работа и двигательная сила для ленточныхъ пиль (256). Станокъ Ransome'a (256). Столлярная ленточная пила и вычисление ея работы (257). Аппараты для подъема и передвиженія лѣсныхъ материаловъ (258): воротъ (258), безконечная цѣнь (259), живые ролики (259), паровой негръ (259). Способы распиловки лѣса (260) и примѣрные выходы пильныхъ сортиментовъ (261). Американскій лѣсопильный заводъ (263).

Строганіе дерева. Инструменты и орудія для строганія дерева (267). Строгальные станки съ вращающимися рѣзцами (269). Спиральные рѣзацы (271). Строгальный станокъ съ платформою (271). Станокъ для строганія брусьевъ (272). Станки съ поступательнымъ движеніемъ рѣзаца (273). *Сверленіе, долбленіе дерева* (274). *Точеніе дерева* (274). **Фрезера** (277).

Специальные производства по механической обработкѣ дерева. Производство бондарныхъ издѣлій (280). Экипажное производство (288). Производство гнутой мебели (293). Производство частей жилыхъ зданій и переносныхъ построекъ (295). Паркетное производство (296). Производство гонта (296). Выѣлка спичечной соломы и коробокъ (298). Производство древесной стружки (300). Производство древесной массы (314). Мочальное производство (322) и выѣлка мочальныхъ товаровъ (330). Добываніе лыка (335). Разные древодѣльные промыслы (336): ложкарный промыселъ (337), производство деревянной посуды (337), производство щепного и другого товара (338). Корзиноплетеніе (340).

Глава VI. Химическая обработка дерева. 345

Дѣйствіе высокой температуры на дерево (345).

Углежженіе (348). Ямный способъ (350). Стоячіе костры и ихъ устройство (351). Лежачіе костры (357). Выходы угля при костровомъ углежженіи (358). Приспособленія для улавливанія летучихъ продуктовъ (361). Углеобжигательные печи (362): Соколовскаго (362), шведская (369), Шварца (364), Пятницкаго (365), Dromart'a (366). Приготовленіе порохового угля (368). Техническія свойства угля (369).

Добываніе жидкихъ продуктовъ сухой перегонки дерева (373). Кожуховая смолокурная печь (374). Скипидарная печь (377). Печь Рейхенбаха (378). Горизонтальные реторты (379). Казаны (381). Реторта Галлидея (383). Вертикальные реторты (384). Котлы для смолокуренія (386). Французская переносная реторты (387). Печь Бressона (388). Вертикальный аппаратъ для перегонки опилокъ (389). Холодильники (390). Процессъ сухой перегонки въ закрытыхъ сосудахъ (398). Материалы отъ хвойныхъ и лиственныхъ породъ лѣса (398). Составъ получаемыхъ жидкихъ и газообразныхъ продуктовъ (400). Общіе пріемы перегонки (403). Собирание продуктовъ (405). Перегонка березовыхъ дровъ (405), осмола, смолья-подсочки (405), бересты (407). Выходы и сорта конечныхъ продуктовъ (408).

Обработка первичныхъ продуктовъ сухой перегонки дерева (413). Обработка смолной воды (413). Древесный порошокъ (413). Техническая уксусная кислота (418). Уксусная эссенція (423). Метиловый алкоголь (425). Полученіе ацетона (427). Переработка смолы (428). Полученіе легкихъ и тяжелыхъ масель (428). Очистка скипидара и легкихъ масель (429). Смазочная масла (430). Полученіе креозота (431). Производство вара (432). Выходы (432). Планъ завода для сухой перегонки дерева.

Добываніе шадрика и поташа изъ древесной золы (434). Количество и составъ древесной золы (434). Пережиганіе дерева въ золу (435). Выщелачивание и очистка щелока (436).

Производство сажи (436). Обыкновенная сажекоптильня (437). Сажекоптильня Берша (438). Очистка сажи (439). Лампа Martin'a и Grafton'a (439).

Производство целлюлозы (439). Сырой материалъ (440). Корободирныя машины (442). Машины для измельченія дерева (443). Цатронный способъ варки целлюлозы (447). Регенерация щелока (449). Сульфитный способъ варки целлюлозы (451). Печи для полученія сѣристаго газа (451). Турмы Митчерлиха (452). Турмы Kellner'a (454). Аппаратъ Frank'a (455). Электрический способъ полученія целлюлозы (460). Операдія по промывкѣ, измельченію и окончательной обработкѣ целлюлозы (461). Крышечная папка (465).

Полученіе этиловаго алкоголя изъ дерева (466).

Фабрикація искусственного шелка изъ древесины (468).

Полученіе щавелевой кислоты (469).

Полученіе дубильной коры и производство дубильныхъ экстрактовъ (471).

Дубильные вещества (471). Добываніе и сушеніе коры (472). Измельченіе коры (478). Батарея Колърауша для выщелачиванія дубильныхъ веществъ изъ коры. Способъ Gondolo (483). Выпарные аппараты для концентраціи дубильныхъ экстрактовъ (484). Составъ дубильныхъ экстрактовъ (488).

Приготовленіе красильныхъ экстрактовъ (489).

Добываніе естественныхъ смолъ. Живица и продукты ея переработки (490). Составъ и свойства живицы (490). Собирание живицы и смолы (490).

ляной сѣры на сѣверѣ Россіи (494), во Франціи (496) и въ Америкѣ (497). Заводская переработка живицы и сѣры (507): русскій (507), американскій (508) и французскій способы (510). Аппаратъ для перегонки живицы подъ пониженнымъ давленіемъ (511). Переработка канифоли на масла (515). Планъ завода смоляныхъ продуктовъ (518).

Добываніе эфирныхъ маселъ (522).

Глава VII. Транспортъ лѣсныхъ материаловъ 524

О лѣсовозныхъ грунтовыхъ дорогахъ (524). Проектированіе сѣти дорогъ въ дачѣ. Главныя дороги и побочныя (525). Направленіе и уклонъ дорогъ (525—526). Общая замѣчанія о проложеніи грунтовыхъ дорогъ на различного рода почвахъ (526). Замѣчанія объ устройствѣ водоспусковъ (528); объ уходѣ за дорогами (529). Зимники и ледяные дороги (529). Способы перевозки лѣса по грунтовымъ дорогамъ (530). Спускъ лѣса по горнымъ грунтовымъ дорогамъ (530—532).

Деревянно-рельсовыя или лежневыя дороги (532). Американская лежневая дороги съ паровой тягой (532). Лежневая дороги съ конной тягой (534). Лежневая дорога системы Полетаева (535). Австрійская лежневая дорога (536). Висячія лежневые дороги (539).

Лѣсныя желѣзныя дороги (541). Устройство переноснаго рельсоваго пути (542). Устройство вагонетокъ (545). Вагонетки для перевозки бревенъ, платформы для перевозки дровъ (546). Расчетъ продуктивности рельсоваго пути (548—550).

Лѣсопроводные желоба и канатные лѣсоспуски (550). Лѣсопроводные желоба изъ бревенъ (550). Лѣсопроводные желоба изъ досокъ, изъ брусьевъ (553). Паденіе, которое должны имѣть лѣсопроводные желоба (553). Процессъ спусканія лѣса по желобамъ (554). Канатные лѣсоспуски (555). Примѣры канатныхъ лѣсоспусковъ съ расчетомъ ихъ продуктивности и стоимости (557).

Сплавъ лѣса (558). Сгонка лѣса. Условія, которымъ должны удовлетворять сгоночныя рѣки (558). Сборъ сгоняемаго лѣса. Устройство плавучей запаи (560). Постоянная запаи (561). Сплавъ лѣса въ плотахъ (564). Различные способы сплотки лѣса (564). Грузовые многорядные плоты. Накатъ (566). Порядокъ образованія каравановъ, гонокъ (567). Размѣры плотовъ (568). Сплавъ въ рамкахъ. Устройство грузового плота для дровъ (569). Устройство рамнаго плота для шлипернаго товара (572). Грузовой плотъ для сплава клепки (573). Грузовые плоты для сплава лѣса по озерамъ, по морю (574). Видильные плоты для сплава бочекъ съ пекомъ или смолой (574). Потеря лѣса при сплавѣ (574). Перечисленіе главнѣйшихъ типовъ судовъ, служащихъ, между прочимъ, для перевозки лѣса (575—576).

Приложеніе къ VII главѣ (577). Смѣта на устройство грунтовой дороги съ корчеваніемъ пней (577). Таблицы вѣса и объемовъ разныхъ

древесныхъ породъ и продуктовъ лѣсного хозяйства (580): а) таблица вѣса въ пудахъ кубич. фута разной древесины въ полусухомъ состояніи, ихъ удельного вѣса и количества кубич. футовъ древесины въ 1000 пудахъ (580); б) таблица вѣса, въ пудахъ, сосновыхъ полусухихъ бревенъ, по ихъ длине и толщинѣ въ отрубѣ (581); в) таблица вѣса, въ пудахъ, погонной сажени чистыхъ обрѣзныхъ сосновыхъ полусухихъ досокъ, по ихъ ширинѣ и толщинѣ (582); г) таблица вѣса, въ пудахъ, погонной сажени сосноваго накатника, жердей и колевъ (583), д) вѣсь лѣсныхъ товаровъ и ихъ количество въ 1000 пудахъ (583); е) вѣсь кубич. фута въ фунтахъ нѣкоторыхъ продуктовъ лѣсного хозяйства (584).

РУССКИЙ ЛЪСЬ.